

# On the pulse



## VIBSCANNER® 2

Nagysebességű adatgyűjtő triaxiális érzékelőkkel, egy új szabvány

- Gyors – Mérés 4-szer gyorsabban, mint az ipari átlag
- Könnyű – Ösztönös működtetés a grafikus kezelőfelületnek köszönhetően
- MINDEN EGYBEN – Teljes adatgyűjtés egy gombnyomásra





## ÜGYESEN ÉS EGYSZERŰEN

Ezzel a mottóval került kifejlesztésre a VIBSCANNER® 2. Az eredmény: Egyedülálló mérőberendezés, mellyel még egy gyakorlatlan személy is könnyen és hatékonyan tudja forgógépek rezgését megmérni.

Az előretékintő mérési alapelvnek, adatgyűjtésnek és a három tengelyirányú triaxiális érzékelőnek köszönhetően minden szükséges állapotra vonatkozó információ egy gombnyomásra összegyűjthető a műszerrel. A VIBSCANNER® 2 a szűrőbeállításoktól függően méri az össz-értékeket, spektrumokat, időjeleket párhuzamosan 3 tengelyirányban a triaxiális érzékelővel.

Bizonyos körülmények közt pl. a kotyogó csapágy vagy a hajlott tengely egy mérés alapján is kiszűrhető a triaxiális érzékelővel.

Nem csak a mérési sebessége és pontossága áttörési pont a VIBSCANNER® 2 esetén, hanem a strapabíró kialakítása és könnyű kezelhetősége is.

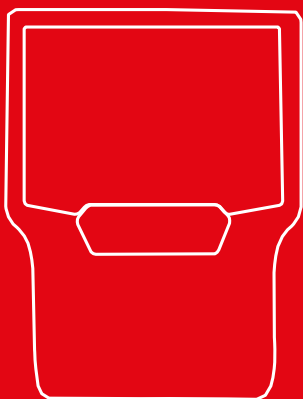
A mérési szakember által kialakított mérési útvonal szoftver-függetlenül, mint egy adatfájl (akár e-mailen küldve is), a helyszínen feltölthető a műszerbe.

A mérést végző egy USB adatkábelen feltölti a fájlt és máris kezdődhet a mérés.

A könnyen kezelhető grafikus kezelőfelület segíti a merest végzőt a hibamentes mérések ismétlésében. A műszer pontos információkat ad a mérés állapotáról, helyéről és az útvonáról.

A mérési útvonal befejeztével az eredmények kábel segítségével PC-re menthetőek és email-en tovább küldhetőek. Így a karbantartási szakember mindig naprakész adatokat kaphat a gépekről, melyeket kielemezhet az OMNITREND® Center szoftver segítségével.

A lényeg: Az adat- és minőségvesztés nélküli gyors rezgésméréssel mind a mérést végző, mind a karbantartási szakember sok időt takaríthat meg.



### Adatgyűjtés és analízis hatékonysága

1. Karbantartásvezető meghatározza a mérési útvonalat
2. Az út betáplálva a VIBSCANNER® 2-be
3. A mérést végző elvégzi a méréseket
4. Az eredmények átmentve az OMNITREND® Center szoftverbe elemzésre
5. Karbantartásvezető kielemezi az eredményeket és megteszi a szükséges lépéseket.



# VIBSCANNER<sup>®</sup>2 – METROLÓGIAI FEJLŐDÉS MINDEN TÉREN

Érintő képernyő: ütésálló,  
nagy kontrasztú,  
kesztyűben is kezelhető

Analóg jelfeldolgozás:  
párhuzamos, 3-csatornás,  
nagy mintavételezés

Párhuzamos adatfel-  
dolgozás, a rövid mérésidő  
érdekében

Automatikus jel-  
ellenőrzés biztosítja a  
mérés pontosságát



Ergonómikus  
kialakítás a könnyű  
munkavégzésért

Egygombos működtetés:  
könnyű, gyors mérés

Jobb- és balkezes használat  
egyaránt

Triaxiális érzékelők  
egyszerre 3 irányban  
mérnek

10 óra üzemidő

Fordulatszám meghatározás  
a rezgésjel alapján

Mérési hely azonosítás RFID vagy  
VIBCODE<sup>®</sup> rendszerrel

Ford.szám igazolása beépített  
stroboszkóppal



## A HELYES NYOMON – AUTOMATIKUS MÉRÉSI HELY MEGADÁS VIBCODE® SEGÍTSÉGÉVEL

Mérési helyeket kódokkal azonosíthatunk a VIBCODE® segítségével.

VIBCODE® egyedülálló, biztos azonosító, mellyel a rezgésérzékelő automatikusan beazonosítja a mérési helyet teljes pontossággal és bármikor megismételhető módon. A beazonosítást emberi tényező nem befolyásolhatja.



## HALADJ A JÓ NYOMON GÉPAZONOSÍTÁS RFID TECHNOLÓGIÁVAL

Ha a mérési pontok nem VIBCODE® segítségével vannak beazonosítva, akkor RFID leolvasót is használhatunk. A VIBSCANNER® 2 kijelzi a mérési hely megnevezését, a mérési helyet és irányt megjelölve ahol a mérést el kell végeznünk. Nem áll fenn a tévesztés veszélye.







# REZGÉSKÖVETÉS SZOFTVERREL

## OMNITREND® Center

OMNITREND® Center a PRÜFTECHNIK központi Condition Monitoring szoftvere.

Segít a mérések előkészítésében, kiértékelésében és archiválásában a Prüftechnik mérőberendezésekre optimalizáltan.

A menü navigációs támogatást nyújt a felhasználónak a mérési útvonalak, feladatok kialakításában. Az előre instalált sablonokkal a mérési helyek kialakítása gyerekjáték. Az áttekinthető struktúrában a mérési eredmények gyorsan betölthetők és elemezhetők.



### Műszaki adatok

Hardware	
Mérési csatorna, analóg	Z-csatorna (0 ... 50kHz): -20 ... +20V / IEPE / Linedrive X/Y-csatorna (0 ... 10kHz): -20 ... +20V / IEPE
Dinamikus tartomány	109.5 dB (teljes)
Mintavételezési ráta	Max. 131 kHz csatornánként
Jelfeldolgozás	3 x 24 bit ADCs
Kijelző típusa	Kapacitív érintőképernyő
Kijelző mérete	10.9 cm (4 1/3")
Színmélység	16 millió
Működtetés	Többérintéses – mozdulat vezérelt
Újratölthető akku	Li-ion / 7.2 V / 72 Wh
Interfészek, érzékelők	USB 2.0 / RFID / stroboscope
Védelem	IP65, porálló és fröccsenő víz védett
Mérési funkciók	
Overall values	Rezgés (a/v/s), feszültség, golyós csapágyak
Jelek	Trending spectrum, trending envelope spectrum, mindkettő time signal, amplitudó spectrum és számos trending paraméter (overall values)
Folyamat paraméterek, Szemrevételezés	Kézi bevitel
Fordulatszám (RPM)	RPM megállapítása rezgésjelből, megerősítése stroboszkóppal

#### MMS Multi Management System Kft.

2234 Maglód, Mendel Károly u.16.  
Tel.: +36 70 206 4541  
mms@mms-kft.hu  
www.mms-kft.hu

	PRÜFTECHNIK Condition Monitoring GmbH Oskar-Messter-Str. 19-21 85737 Ismaning, Germany Tel.: +49 89 99616-0 Fax: +49 89 99616-200 info@pruftechnik.com www.pruftechnik.com
<b>PROVEN QUALITY</b> ► Made in Germany ► Global Presence ► Qualified Support ► Quality Service	A member of the PRUFTECHNIK Group